

固体废物污染环境防治公示信息

中陕核铀业有限公司是以铀、铜、锌等有色金属的采、选、冶、加工为主，集科研、生产、贸易为一体的陕西省属国有企业，由中陕核工业集团二二四大队有限公司全资出资成立。

公司占地面积 128 亩，总投资 5.8 亿元，主要产品有三氧化铀、铀铁、铀粉、铀丝等铀系列产品。年可加工铀精矿 26400 吨，生产冶金及高溶氧化铀 24000 吨，铀铁 20000 吨，98%硫酸 25000 吨。

氧化铀车间主要是将铀精矿通过节能内热式回转窑进行焙烧脱硫后生成合格的氧化铀，该车间上料工段采用气箱脉冲袋式除尘器进行除尘，回转窑焙烧工段采用旋风除尘+袋式除尘器进行除尘，冷却破碎包装工段采用气箱脉冲袋式除尘器进行除尘，除尘效率 99.8%，车间有三个 15 米高的排气筒，主要排放物为颗粒物，实行手工监测，半年监测一次。

铀铁生产系统采用先进环保型的无氟无硝生产工艺进行冶炼，生成合格的铀铁产品，冶炼工段采用冷却降温+袋式除尘器的方式进行除尘，收尘系统收尘效率达到 99.9%，配料工段主要采用气箱脉冲袋式除尘器进行除尘，铀铁破碎、包装工段采用气箱脉冲袋式除尘器的方式进行除尘，除尘效率 99.8%。车间有一个 20 米高的排气筒和一根 40 米高的排气筒，主要排放物为颗粒物，其中 20 米高的为配料和破碎、包装排放口，每半年手工监测一次。40 米高的为铀铁冶炼排放口，主要排放物为颗粒物，每季度手工监测一次。

硫酸车间主要是将氧化钼车间焙烧产生的低浓度二氧化硫烟气采用 DSR-烟气脱硫系统进行收尘、净化后送“吸附提浓+制酸”工艺脱硫制酸，该工艺处于世界先进水平，脱硫效率达到 99.82%，脱硫后的烟气通过一根 40 米高的排气筒进行排放，排放物主要为颗粒物、二氧化硫以及氮氧化物，该排放口已安装在线自动监测设备，数据已于 2020 年 12 月联网上传,并于 2021 年 12 月上传至国发平台，现设备联网正常、上传数据正常，上传数据率为 100%。

企业名称	中陕核钼业有限公司	
统一社会信用代码	916100006751245891	
企业地址	陕西省渭南市潼关县工业园区	
法定代表人	王 强	
联系方式	0913-3982381	
固体废物贮存设施	一般固废暂存间	危废贮存间
面积（m ² ）	570	50
备 注	固体废物贮存设施一栏，将一般固体废物贮存设施和危险废物储存设施分开表述，固体废物贮存设施面积一栏，将一般固体废物贮存设施面积和危险废物贮存设施面积分开表述。	

固体废物具体分类信息

序号	固体废物名称	固体废物种类	危险废物代码	截止 2023 年 12 月底实际产生量（吨）	产生来源	防治措施
1	冶炼废渣	一般固废		10332.40	钼铁冶炼	外售
2	石膏渣	一般固废		15.5	硫酸车间酸性废水	外售
3	生活垃圾	一般固废		28.42	办公生活区	环卫部门清理
4	废催化剂	危险废物	261-173-50	0	硫酸车间	暂存厂区危险废物贮存间，最终交由具有相应资质的危废处置单位进行安全处置。
5	废矿物油	危险废物	900-217-08	0.3	设备保养维修	暂存厂区危险废物贮存间，最终交由具有相应资质的危废处置单位进行安全处置。
6	废离子树脂	危险废物	900-015-13	0.4	硫酸净化	暂存厂区危险废物贮存间，最终交由具有相应资质的危废处置单位进行安全处置。
7	废活性炭	危险废物	900-039-49	2.88	软水处理间	暂存厂区危险废物贮存间，最终交由具有相应资质的危废处置单位进行安全处置。
8	废化学试剂	危险废物	900-047-49	0.04	质检化验中心	暂存厂区危险废物贮存间，最终交由具有相应资质的危废处置单位进行安全处置。
9	废油漆桶、试剂瓶、包装物	危险废物	900-041-49	1.85	质检中心、生产部	暂存厂区危险废物贮存间，最终交由具有相应资质的危废处置单位进行安全处置。
备注	固体废物种类一栏，填写一般固体废物或危险废物，一般固体废物不需要填写危险废物代码，危险废物需要填写危险废物代码。					